

# PODRŠKA ZDRAVSTVENIM SISTEMIMA U ODGOVORU NA COVID-19

Isporuka preko **9,1 miliona komada** lične zaštitne opreme, kao i EKG uređaja, rendgenskih aparata i respiratora.



**19.010**  
zaštitnih odijela



**3.431.650**  
zaštitnih maski



**455.736**  
testova na COVID-19



**3.830.260**  
zaštitnih rukavica

# 18,9 MILIONA \$



Nabavka i isporuka ključnih medicinskih potrepština i opreme u vrijeme krize povjerena je UNDP-u, koji je isto tako i izbor međunarodnih i domaćih partnera za upravljanje sredstvima u vrijednosti više od **18,9 miliona dolara**.



Angažujući domaća preduzeća, pomažemo očuvanju preko **700 radnih mjesta**: više od **1 milion komada lične zaštitne** opreme je iz domaće proizvodnje.

# RJEŠAVANJE SOCIOEKONOMSKIH EFEKATA COVIDA-19



Provedeni su **Analiza ekonomskog uticaja pandemije COVID-19 i Ekonomski puls BiH**, ističući potrebu za hitnim i sveobuhvatnim intervencijama kako bi se sačuvala radna mjesta, zaštitile najranjivije grupe i spriječilo nazadovanje privrede u BiH.



UNDP pruža podršku ekonomskom oporavku pogođenih mikro, malih i srednjih preduzeća u prelasku na cirkularne i niskouglične poslovne modele, te digitalnu ekonomiju.

# OSIGURANJE INTEGRISANOG ODGOVORA NA COVID-19 KRIZU U BIH



UNDP saraduje sa zdravstvenim ustanovama, komunalnim preduzećima i domaćinstvima u pogodnim zajednicama na **uvođenju održivog i sigurnog upravljanja opasnim medicinskim otpadom**.



Koristeći **digitalne platforme**, pružamo podršku za **više od 1.100 liderki** iz cijele zemlje kako bi unaprijedili socijalnu koheziju i reafirmisali žensko liderstvo u vrijeme krize.



Kao dio Tima Ujedinjenih nacija u Bosni i Hercegovini, **UNDP** se oslanja na vlastito **iskustvo u odgovoru na prirodne katastrofe**, poput poplava 2014. godine, ali i na **prisustvo na terenu u svim dijelovima zemlje i snažna partnerstva s vlastima, privatnim sektorom i civilnim društvom**, kao i svoje kapacitete za korištenje inovacija i digitalnih rješenja za šire efekte, nudeći inkluzivan i održiv odgovor na COVID-19 i oporavak od krize, sa fokusom na ljude.



UNDP koristi tehnologije i digitalna rješenja kako bi pružio podršku vlastima u pružanju **učinkovitijeg i koordiniranog međuinstitucionalnog monitoringa, upravljanja i odgovora na COVID-19 krizu i to na temelju podataka**.



Koristimo kolektivnu inteligenciju i angažujemo **lokalne talente** za rješavanje efekata COVID-19: tokom digitalnog 'ideathona #covIDEJA' pokrenutog u saradnji s BIT Alijansom i dvadeset drugih partnera, **pristiglo je 109 prijedloga**.



Pomažemo **lokalnim zajednicama da izraze svoje potrebe**, uključujući i najugroženije članove zajednice, te ih transformiramo u **inkluzivne akcije u prilog rezilijentnosti zajednice**.



Više od **75 OCD-a** uključenih u pomoć najugroženijim članovima njihovih zajednica (djeca, stariji, žene i osobe s invaliditetom)



U Kantonu Sarajevo podržavamo **javnu platformu za praćenje stanja u vezi sa COVID-19 i povezivanje institucija u zdravstvu s informacijskom platformom**.



Pružamo podršku **Koordinacijskom tijelu Bosne i Hercegovine** za zaštitu i spašavanje, u čijem sastavu su institucije različitih nivoa, kako bi se osigurala blagovremena vertikalna i horizontalna komunikacija i učinkovit odgovor na krizu.

# INKLUZIVNO I MULTISEKTORSKO KRIZNO UPRAVLJANJE U ODGOVORU NA COVID-19

# DIGITALNA TRANSFORMACIJA I E-UPRAVA

## DONATORI I PARTNERI:

VLADA POSAVSKOG KANTONA, VLADA KANTONA SARAJEVO / ZAVOD ZDRAVSTVENOG OSIGURANJA KS, VLADA SREDNJOBOSANSKOG KANTONA, INSTITUT JAVNOG ZDRAVSTVA, SREDNJOBOSANSKOG KANTONA, VLADA HERCEGOVAČKO-NERETVANSKOG KANTONA, VLADA ZAPADNOHERCEGOVAČKOG KANTONA, VLADA ZENIČKO-DOBOJSKOG KANTONA, JZU INSTITUT ZA JAVNO ZDRAVSTVO REPUBLIKE SRPSKE, GRAD DOBOJ, GRAD VISOKO, MINISTARSTVO CIVILNIH POSLOVA BIH, EVROPSKA UNIJA (EU), SDC (VLADA ŠVICARSKJE), ŠVEDSKA, KRALJEVINA NORVEŠKA, THE GIVING BACK FUND – THE JUSUF NURKIC FUND, NOVARTIS PHARMA SERVICES INC.